





## **IIDEA'S** INSTALLATION AND GEOTHERMAL FOOD DEHYDRATION TESTING SYSTEM IN GEOTHERMAL FIELD AT SAN PEDRO LAGUNILLAS( NAYARIT DOME)

Héctor Aviña, PhD



iiDEA GROUP









- To take advantage of Mexican natural resources in order to benefit communities, giving an added value to their agricultural products.
- Mexican Technological Development, to be capable of giving both a technically and economically viable solution to the issue of the horticultural spoilage and waste in our country.
- Generate innovative research, human resources, academic, scientific and technological linkage.
- Promote entrepreneurs that generate new jobs





10 million 431 thousand tons of food per year

SEDESOL, 2017





# **GEOTHERMAL USES**



#### 

Country	Product
Iceland	Seaweed
United States	Onion and Garlic
Serbia	Wheat and other cereals
El salvador	Fruit
Guatemala	Fruit
New Zealand	Alfalfa
Philippines	Coconut
Romania	Wood
China	Several Products
Hungary	Varied Products
Greece	Tomatos
India	Beans
	_

# Geothermal Dehydrators in the World







INSTITUTO DE INGENIERÍA-UNAM



### DEHYDRATOR DESIGN AND LABORATORY TESTS



**DESIGN CONDITIONS:** 

Hot air at 65 ° C

Air speed of 1.5 to 3 [m / s] in the cabinet

Load of raw material per batch: 10 kg.

Dehydrated product per batch: 0.200 kg (depending on the product)

Hot water at 70 ° C







#### TESTING

Various tests have been carried out in order to characterize the technology, determining the operative parameters appropriate to the dehydration process, as well as characterizing the drying curves for each of the different horticultural products analyzed.



# NUMERIC SIMULATIONS







Different geometric configurations were investigated and analyzed based on commercial technologies.



In order to improve the simulation models, data was collected that allowed to make the results more assertive

RIA 2018 of numerical simulation for future designs.







## **DGA INSTRUMENTATION**





humedad vs tiempo



temperatura vs tiempo

















#### Biplot (ejes F1 y F2: 68.85 %)



#### Biplot (ejes F1 y F2: 76.40 %)







![](_page_9_Figure_0.jpeg)

![](_page_9_Picture_1.jpeg)

![](_page_9_Figure_2.jpeg)

**RIA 2018** 

![](_page_9_Picture_4.jpeg)

![](_page_10_Picture_0.jpeg)

![](_page_10_Picture_1.jpeg)

### Food Processing Unit

![](_page_10_Picture_3.jpeg)

DRAGON A

![](_page_10_Picture_4.jpeg)

Memorandum of Understanding

RGÍAS ALTERNAS

![](_page_11_Picture_0.jpeg)

# Temperature:92 [°C]Flow: 50 [Ton/hrs]Chemical composition:

M-51-001 RSM-51-002

RSM-51-001

Compound 🔽	ppm 🔽
Cl	1,652.60
В	54.32
HCO3	0.58
CO3	0.00
SO2	1,396.60
SO4	6.46
NH4	1.39
Na	837.08
К	309.55
Li	13.15
Rb	2.67
Са	4.77
Mg	0.00
As	15.34
Fe	0.00
AI	0.00

![](_page_11_Picture_3.jpeg)

![](_page_11_Picture_4.jpeg)

The tonality of the water changes depending on the degree of polymerization

![](_page_12_Picture_1.jpeg)

![](_page_12_Picture_2.jpeg)

# **CHALLENGES**

![](_page_12_Picture_4.jpeg)

Corrosion and scaling damage due to natural use.

![](_page_12_Picture_6.jpeg)

**RIA20** Polimerization of Silica at 70 [°C]

![](_page_12_Picture_8.jpeg)

![](_page_12_Picture_9.jpeg)

![](_page_12_Picture_10.jpeg)

Pumping and Transportation

![](_page_12_Picture_12.jpeg)

![](_page_13_Picture_0.jpeg)

Personnel Training

![](_page_13_Picture_2.jpeg)

![](_page_13_Picture_3.jpeg)

ACTIVITIES

![](_page_13_Picture_5.jpeg)

Sampling and Testing control of geothermal resource

![](_page_13_Picture_7.jpeg)

![](_page_13_Picture_8.jpeg)

![](_page_13_Picture_9.jpeg)

![](_page_14_Picture_0.jpeg)

### **DEHYDRATED PRODUCTS**

![](_page_14_Picture_2.jpeg)

![](_page_14_Picture_3.jpeg)

![](_page_14_Picture_4.jpeg)

SHRIMP

![](_page_14_Picture_6.jpeg)

![](_page_14_Picture_7.jpeg)

![](_page_14_Picture_8.jpeg)

![](_page_14_Picture_9.jpeg)

**PINEAPPLE** 

![](_page_14_Picture_11.jpeg)

![](_page_14_Picture_12.jpeg)

![](_page_15_Picture_0.jpeg)

![](_page_15_Picture_1.jpeg)

S IRENA

International Renewable Energy Agency

![](_page_15_Picture_2.jpeg)

![](_page_15_Picture_3.jpeg)

![](_page_15_Picture_4.jpeg)

![](_page_15_Picture_5.jpeg)

![](_page_16_Picture_0.jpeg)

![](_page_16_Figure_1.jpeg)

![](_page_16_Picture_2.jpeg)

![](_page_16_Picture_3.jpeg)

![](_page_16_Picture_4.jpeg)

#### **PROJECT DGA200**

We are working on a prototype with greater production capacity.

**Characteristics:** 

Processing up to 200 [kg] of dehydrated food

**Operation continues 24 [hrs.] Of the day** 

Ability to process various foods of fruit and vegetable origin

Operates with geothermal energy, but can be adapted

to work with industrial energy remnants

Better quality in dehydration and shorter processing time per batch, due to its improved distribution of flow and temperature. R SceMIEGeo

![](_page_17_Picture_0.jpeg)

# **DGA80 INSTALATION**

![](_page_17_Picture_2.jpeg)

![](_page_17_Picture_3.jpeg)

![](_page_18_Picture_0.jpeg)

![](_page_18_Picture_1.jpeg)

## **DGA200**

![](_page_18_Picture_3.jpeg)

Patent pending for modular food dehydrator.

![](_page_18_Picture_5.jpeg)

![](_page_18_Picture_6.jpeg)

Once the DGA200 is operable, the patent will be searched.

![](_page_18_Picture_8.jpeg)

### **RIA 2018**

![](_page_19_Picture_0.jpeg)

**RIA 2018** 

# **CURRENT PATENTS**

![](_page_19_Picture_2.jpeg)

![](_page_19_Figure_3.jpeg)

- Número de solicitud: MX/a/2015/007318
- 2] Fecha de presentación: 10/06/2015
- 71] Solicitante(s): UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO [MX]; COYOACAN, Distrito Federal, 04510, MX
- [72] Inventor(es): ALEJANDRO BAEZA ZAMORA [MX]; HÉCTOR MIGUEL AVIÑA JIMÉNEZ [MX]; EDUARDO PÉREZ GONZÁLEZ [MX]; MARTÍN SALINAS VÁZQUEZ [MX]; ALEJANDRO SÁNCHEZ HUERTA [MX]; Distrito Federal, 03300, MX
- [74] Agente: MARTHA FIGUEROA PÉREZ; 3er Piso del Edificio "B" De Las Oficinas Administrativas Exteriores de la Zona Cultural de Ciudad Universitaria, 04510, COYOACAN, Distrito Federal, México
- [30] Prioridad (es):
- 1] Clasificación CIP: A23B 7/02 (2006.01) A23B 7/005 (2006.01) B01D 11/02 (2006.01) B01D 12/00 (2006.01) F26B 9/06 (2006.01)
- 2] Clasificación CPC: A23B 7/02 (2016.05) A23B 7/005 (2016.05) A23B 7/0053 (2016.05) A23B 7/0205 (2016.05)
- 4] Título: SISTEMA DESHIDRATADOR DE ALIMENTOS DE BAJA ENTALPIA.
- 7] Resumen: El sistema que se presenta es un deshidratador de frutas y hortalizas que utiliza energía geotérmica de baja entalpía, es decir, con temperaturas alrededor de 90 [°C]. Las diferencias con respecto a los sistemas actuales estriban principalmente en la fuente energética empleada y en el uso de un intercambiador de placas planas para evitar problemas de corrosión e incrustaciones. El proceso consiste en calentar agua desmineralizada con el recurso geotérmico a través de un intercambiador de calor de placas, para que posteriormente el agua caliente ceda su energía al aire que ingresa a la cámara de calefacción, y cuya velocidad varía dependiendo del alimento a deshidratar, para llevar a cabo el proceso de secado correspondiente de manera homogénea. Gracias al equilibrio de la presión de vapor entre el alimento y el medio que lo rodea, el alimento se deseca. Una vez utilizada el agua desmineralizada se reingresa al tanque de almacenamiento, mientras que el aire se expulsa a la atmósfera una vez que ha finalizado su función. Por otro lado, el recurso geotérmico se reinyecta al subsuelo por medio de un pozo de reinyección.

![](_page_19_Picture_14.jpeg)

![](_page_20_Picture_0.jpeg)

# **Business model example**

# BUSINESS MODEL DESIGN FOR INSTALLATION AND OPERATION OF THE GEOTHERMAL FOOD DEHYDRATOR SITUADED IN NAYARIT

![](_page_20_Picture_3.jpeg)

![](_page_21_Picture_0.jpeg)

### **Opportunity Analysis**

frutas

verduras

chiles

nueces y

semillas

![](_page_21_Picture_2.jpeg)

#### Gráfica 11. Principales países exportadores de fruta deshidratado

	US 11%	China 9%		
)tros			Italia	
		Tailandia	4%	
		0.0	Paises Bajos	
	Alemania	Francia	1	
	8%	5%	2%	

#### 4.1 Norte América

Estados Unidos

dist.

fimes.

narania

UVB

durazno

limone

rábano

romero

zanahoriz

sábila

tomate ver

vortion

pimiento

πón roi pimiento

rón verdr

piquín

poblano

puya

serrano

tabasco

nuez de castilk

nuez moscad

niña

sandía

tamarindo

tejocote

toronia

espinace

calabaza

hierbabuena

hongos

lechuga

nopa

calabaza

lengua de

manzano

mora

morita

mulato

pasilla

pico de paloma

caté :

mandarina

mango

manzana

maracuvá

mora

fress

guayaba

higos

kiw

zarzamon

cebolla blanca

cebolle

morada

cilantro

col (repolic

chayote

ejotes

elotes

espárrazo

chipotle mora

de árbol

fresno

guajillo

habanero

jalapeño

largo

ciruela pasa guanábana

chabacano

0000

papaya

aceiga

ajo

alcachofa

aifaifa (y su

apio

berro

remolad brócoli

ancho

bolita

caloro

carracillo

cascabel

cayena

chipotle meco

niñó

oistache

Estados Unidos es el país con mayores ingresos por deshidratados, sin embargo, también es de los que tienen mayores importadores a nivel

Por su ubicación representa uno de los mercados con mayor potencial en cuanto a la colocación de productos deshidratados producidos en México, además de que los productos deshidratados están exentos de arancel por el Tratado de Libre Comercio.

> Gráfica 12. Nivel de Importaciones y exportaciones de deshidratados de EE.UU. (toneladas

![](_page_21_Picture_10.jpeg)

Gráfica 13. Tipo de productos deshidratados importados y exportados por EE. UU (†

![](_page_21_Figure_12.jpeg)

Fuente: Elob tin amain can base en info FAO. 2014

#### 4.2 E

Alemania es el principal importador de 5º en exportación a nível mundial. Como característica principal del mercado alemán, se tiene que es el país co

mayor demanda de productos orgánicos, siendo un mercado importante para lo deshidratados producido por este método. Principal demandante de fruta: s como la piña y el plátano.

a región europea tiene un arancel preferencial para las frutas de o, en el que las pasas están exentas de arancel, la man una tasa de entre 12.4% y 10%, y el resto de las frutas con una tasa de entre 6.8% y 4.6%

363,808

![](_page_21_Picture_18.jpeg)

C3+ID | C3 Innovación y Desarrollo 23

![](_page_21_Picture_20.jpeg)

ANÁLISIS DE OPORTUNIDAD PARA LA INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DE UN DESHIDRATADOR GEOTÉRMICO DE ALIMENTOS EN NAYARIT

C3+iD C3 Innovación y Desarrollo

![](_page_21_Picture_23.jpeg)

Octubre, 2016

![](_page_21_Picture_25.jpeg)

![](_page_22_Picture_0.jpeg)

### **Business Plan**

![](_page_22_Picture_2.jpeg)

### Plan de negocios Deshidratador Geotérmico de Alimentos

C3+iD C3 Innovación y Desarrollo

![](_page_22_Picture_5.jpeg)

Abril 2017

![](_page_22_Figure_6.jpeg)

PLAN DE NEGOCIOS. DESHIDRATADOR GEOTÉRMICO

Piña

valor

Mango

Fresa

#### Panorama naciona

![](_page_22_Picture_8.jpeg)

![](_page_22_Picture_9.jpeg)

![](_page_22_Picture_10.jpeg)

![](_page_22_Figure_11.jpeg)

![](_page_22_Figure_12.jpeg)

Mango Piña 🖩 Aguacate

Fuente: Elaboración propia con datos de Atlas Agroalimentario, SAGARPA, 2016.

Como se observa en la gráfica, la piña y el aguacate cuentan con producción constante durante el año, por lo que, sumado a su disponibilidad en la región de Nayarit, representan productos que pueden sustituir la producción del mango en las temporadas en que no se cuenta con alta producción de esta fruta.

Para los meses de enero, marzo y octubre, tanto piña como aguacate cuentan con porcentajes similares de producción, sin embargo, se considera como meior opción la deshidratación de piña. va que a través de los años se ha mostrado mavor constancia en la disponibilidad de esta fruta. contrario al caso del aguacate, que en ocasiones puede escasear en el medio.

Para los meses de febrero, septiembre, noviembre y diciembre se cuenta con mayor porcentaje de producción de aguacate con respecto al mango y a la piña, por lo que se sugiere este producto como sustituto del mango en el proceso de deshidratación.

#### Tabla 10. Producción de frutas y vegetales disponibles a nivel nacional.

	Ene	Feb	Mar	Abr	Мау	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Producción anual (Ton)	Primer productor	Posición de Nayarit en
Alimento		% de la producción total anual correspondiente a cada mes										produccion .			
Mango	1.6	4.9	7.7	14.5	18.6	18.4	16.5	11.4	3.2	1.6	0.9	0.7	1, 775, 507	Guerrero	3
Manzana	0.1	0	0	0	0.1	0.2	1.6	24.2	51.6	15.8	6.1	0.3	750,32.4	Chi hua hua	S.P
Papaya	5.9	7.5	10.9	8.9	10.4	9.5	7.4	8	6.2	7.6	8.4	9.3	883,591	Oaxaca	S.P
Piña	8.3	6.1	7.9	10.2	7.7	13.2	12.9	9.4	5.4	9.1	5.5	4.3	840,496	Veracruz	4
Plátano	7	6.8	7.7	8.1	9.5	9.1	8.4	10.1	7.8	8.5	9.3	7.7	2, 262, 029	Chiapas	9
Uva	0	0	0.1	0.1	7.2	66.9	15.3	4.8	3.3	2.1	0.1	0.1	282,551	Sonora	S.P
Aguacate	8.6	8.3	8.8	8.8	7.6	7.3	6.8	7.2	9	9.2	9.1	9.3	1,644,225	Michoacán	4
Arándano	4.5	4.8	10.4	5.7	6.7	8.1	7.4	7.7	2.1	5.4	14.1	23.1	15,488	Jalisco	S.P
Chile Verde	6.5	8.2	6.2	4	4.8	3.8	9	9.3	10.6	12.6	12.8	12.2	2, 782, 341	Chi hua hua	S.P
Copra	8.6	10	5.5	17.8	10.6	9.4	6.7	6.3	8	5.1	6.1	5.9	208,42.9	Guerrero	S.P
Durazno	0.3	2.7	9.3	8.3	11.1	11.4	15.7	17.2	10.2	8.5	3.4	1.9	176,292	México	S.P
Fresa	7.1	4.6	6.5	8.8	25.7	19.1	10.5	3	1.1	1.2	5.6	6.8	392,628	Michoacán	S.P
Berenjena	9.1	21.9	29.3	13.5	3.2	15.6	2.2	2.4	0.2	0.3	1.2	1.1	158,643	Sinaloa	3
Calabacita	7.5	9.2	11.6	11	8.3	6.3	7.6	6.1	7.6	10.9	8	5.9	456,560	Sonora	S.P
Cebolla	5.8	6.8	9.6	8	12.3	8.4	8.8	12	8.5	7.4	8	4.4	1, 518, 972	Chi hua hua	S.P
Guayaba	2.6	7.2	5.3	6.9	7	8	5.2	7.2	9.5	13	15.1	13	294,423	Michoacán	10
Jitomate	5.6	11.5	10.6	5.7	7	8.7	5.7	7.3	8.7	9.7	11.6	7.9	3, 098, 330	Sinaloa	S.P
Limón	3.6	3.8	4.5	6.6	9.6	10.2	11.7	12.1	8.6	10.8	9.7	8.8	2, 326, 068	Michoacán	S.P
Nara nja	9.4	15.6	14.5	13.8	7.5	6.9	2.5	2.7	2.8	7.2	8.3	8.8	4, 515, 523	Veracruz	S.P
Nopel	3.2	8.6	8.1	18.1	10.7	10.1	8.4	8.7	4.8	5	6.2	8.1	812,706	Morelos	S.P
Pepino	7.4	13.1	17.3	10.3	10.3	6.8	4.4	4.4	6.2	7.7	7.6	4.5	817,800	Sinaloa	S.P

![](_page_22_Picture_20.jpeg)

\*Posición de Nayarit en el ranking de las 10 primeros praductores S.P. Nayarit no entra en el ranking de las 10 primeras productores

Fuente: Elaboración propia con información del Atlas Agroalimentario 2016, SIAP, 2016.

![](_page_23_Picture_0.jpeg)